



ALPS AUTOMATION
Chemin de Cibleries 3
1896 VOUVRY

Rue Galilée 15
1400 Yverdon

Tél +41(0)24 482 06 50

Nos forces :

- Proximité
- Compétence ATEX
- Expertise E-plan
- Disponibilité



Monthey est l'un des sites de production stratégiques de Syngenta.

Y sont fabriqués herbicides, fongicides et insecticides destinés à protéger les plus grandes cultures mondiales telles que le coton, le riz, les céréales et les agrumes.

Ces activités incluent également la fabrication de produits intermédiaires et de substances actives, ainsi que le développement de nouveaux produits jusqu'à leur fabrication. C'est le plus grand site de production de Syngenta au monde avec 870 employés.

La production de la quasi totalité des nouvelles substances actives issues de la recherche est lancée à Monthey, avant d'être transférée sur d'autres sites de synthèse.

Projet des Coffrets Locaux ATEX zone 2

Ce premier projet consistait à la conception et à la construction d'une trentaine de coffrets locaux en Inox certifiés ATEX zone 2. Sous l'égide d'un chef de projet interne, les collaborateurs ALPS Automation ont réalisé :

- l'étude électrique des coffrets et la schématique complète sous E-plan, l'implantation en 3D
- la certification ATEX du prototype
- la fabrication des platines pneumatiques complexes
- la fourniture des plaquettes ATEX
- la livraison sur le site de Monthey et chez le client final
- la gestion du projet
- les interactions avec les autres corps de métier.



Stefano MORIGGIA, raconte : *"En effet c'était la 1ère fois qu'ALPS Automation réalisait des coffrets ATEX pour Syngenta. Tout s'est bien déroulé, rien de négatif à mentionner ! ALPS Automation a bien géré les interactions avec les équipes d'installations électriques. Nous sommes contents de la qualité du travail rendu et n'avons eu aucun soucis depuis plus de 3 ans. Je mentionnerais aussi la très bonne impression des locaux à Vouvry, un atelier neuf et au goût du jour en termes d'équipements, selon les standards de qualité exigeants."*